

东莞市力泉机械有限公司

免蜡缸双工位射蜡机

项目改造方案

郑耘辉

2019/1/31

目录

1、项目概述	3
2、项目改造需求	3
3、项目改造所需配件清單	3
4、BCNet-CP 模塊功能簡介	3
5、項目連接示意圖	4
6、项目可行性	5
7、项目改造工期	5

3769-2266231

1、项目概述

贵公司自主研发了控制系统，现需对我公司免蜡缸双工位射蜡机做数据交换，以实时读取和写入射蜡机的储蜡桶、冷却缸、射蜡实时温度和设定温度。

2、项目改造需求

贵公司期望将目前的人工手动输入参数改为新的系统自动从服务器下载参数，再导入到射蜡机中，以避免人工手动输入可能产生的错误，通过平板电脑（Windows 系统）连接射蜡机读取和写入数据；

3、项目改造需增加配件清单

名稱	單位	數量	備註
BCNet-CP 模塊	套	2	我公司提供
工業交換機	套	1	貴公司準備
超 5 五類網線 3 米	條	3	貴公司準備

注：我公司提供的射蜡机 BCNet-CP 模块 是以太网接口，需要通过交换机跟平板电脑连接，为了防止现场环境干预，请不要用普通交换机和普通网线，以免后期增加维护成本，或由我公司统一报价并提供。

4、BCNet-CP 模块功能简介

我公司提供的转换模块内置了市面上主流的通信 Modbus TCP 服务器功能，贵公司开发的系统只需要按照我公司提供的报文格式发送就可以读取和写入 PLC 的寄存器数据；

例如：读取合模时间寄存器实时数据 D535:

00 00 00 00 00 06 00 03 44 7F 00 01

写入合模时间寄存器实时数据 D535:

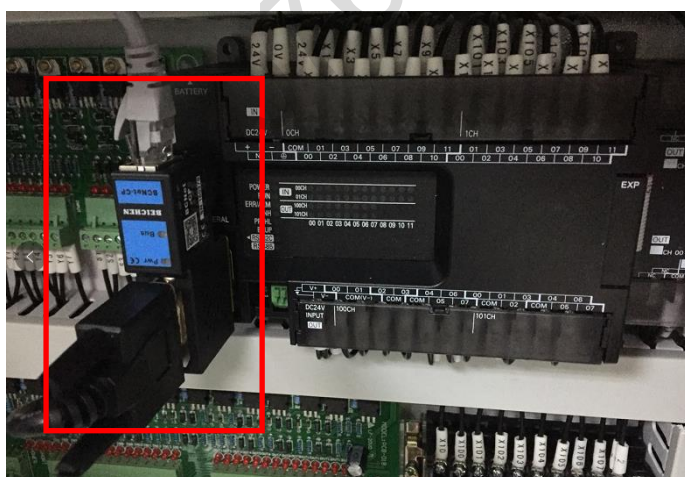
00 00 00 00 00 09 00 10 44 7F 00 01 02 00 22

我公司会根据射蜡机配方系统数据以列表方式提供给贵公司。

5、項目連接示意圖

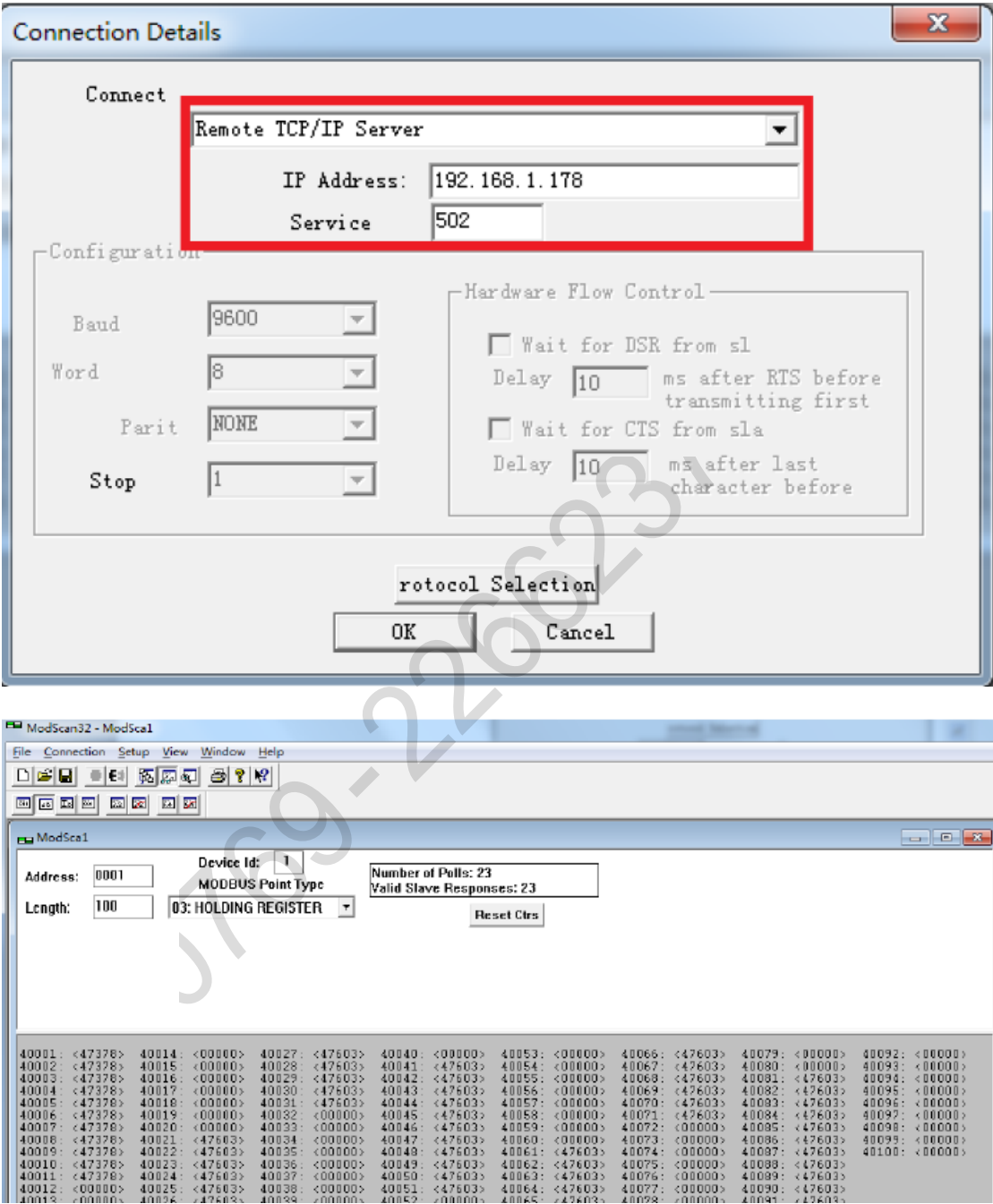


控制櫃內部模塊連接實物圖：



6、项目可行性:

本项目已经在我公司同款射蜡机上面做通信调试，并通过第三方软件读写成功，如网络助手 ModScan32 软件测试



7、项目改造工期

准备工作：当合同签订后，我公司将准备好项目改造所需的配件，并安排工程师根据贵公司要求重新编写 PLC 和触控屏程序以提供配方寄存器地址参数列表和报文格式，大约需要 5-7 天；

现场调试：现场模块安装和布线、程序调试大约需要 1-2 天。